



GRIPCOTT NF

Indice : 7
28/08/2018

PATE DE MONTAGE HAUTE TEMPERATURE

DEFINITION

Pâte au cuivre et aluminium chargée de métaux micronisés, de lubrifiants solides et d'huiles minérales.
Conçu pour assurer le montage et la protection dans des conditions extrêmes de températures et de corrosions chimiques ou atmosphériques d'organes mécaniques statiques.
Permet également dans certaines conditions d'assurer la lubrification de roulements fonctionnant à vitesses lentes, hautes températures et même en ambiances chimiques ou humides.
Ne coule pas.

CARACTERISTIQUES

✓ Couleur :		Argentée
✓ Aspect :		Pâte lisse
✓ Température d'utilisation :		- 25°C à + 1000°C
✓ Pénétration :	ISO 2137	285-315 ^{1/10mm}
✓ Point de goutte :	ISO 2176	Sans
✓ Insolubilité :		Totale dans l'eau froide ou chaude

Classification selon la norme DIN 518-25 : KF 2 U -25

UTILISATIONS

Montage de boulonnerie, visserie soumis à des conditions extrêmes dans le but de faciliter le démontage.
Montage de joints de culasse, de joints vapeur, presse étoupes et assemblages divers
Montage d'organes mécaniques travaillant à hautes températures
Protection, montage et lubrification dans ambiances très hautes températures, corrosion chimique et corrosion atmosphérique.