

WR-DA-PG21 - Joint

1686698

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1686698>



Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Joint, extérieur, pour augmenter le degré de protection, taille Pg21



Données commerciales

Référence	1686698
Conditionnement	5 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Product key	BF7AZW
Page catalogue	Page 51 (C-2-2013)
GTIN	4017918190026
Poids par pièce (emballage compris)	4,76 g
Poids par pièce (hors emballage)	4,76 g
Pays d'origine	DE

WR-DA-PG21 - Joint

1686698

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1686698>



Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

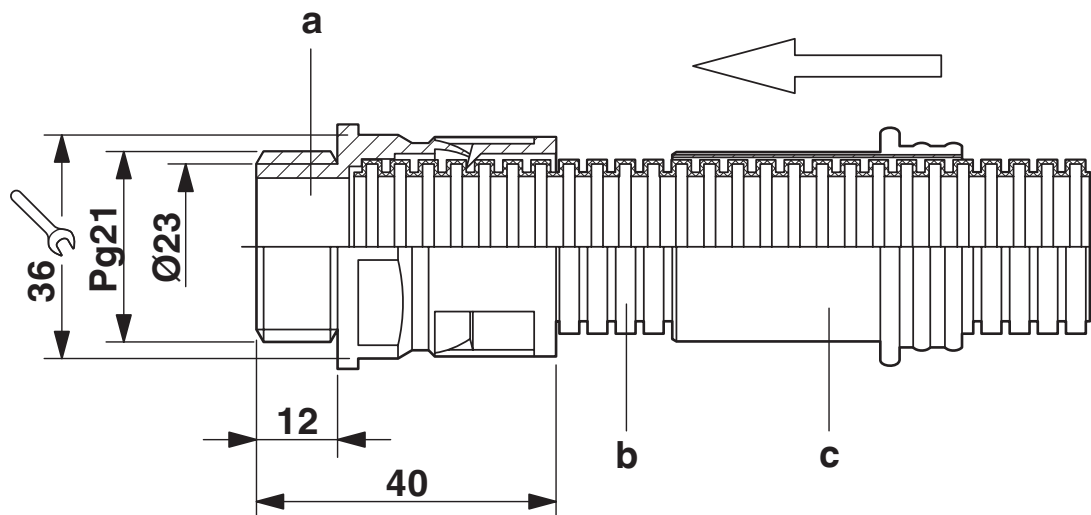
Type de produit	Joint
Raccordement à filetage Pg	Pg21

Indications sur les matériaux

Matériau du joint	PUR
-------------------	-----

Dessins

Dessin coté



Instructions de montage pour le tube ondulé Pg21

a = presse-étoupe pour tube ondulé

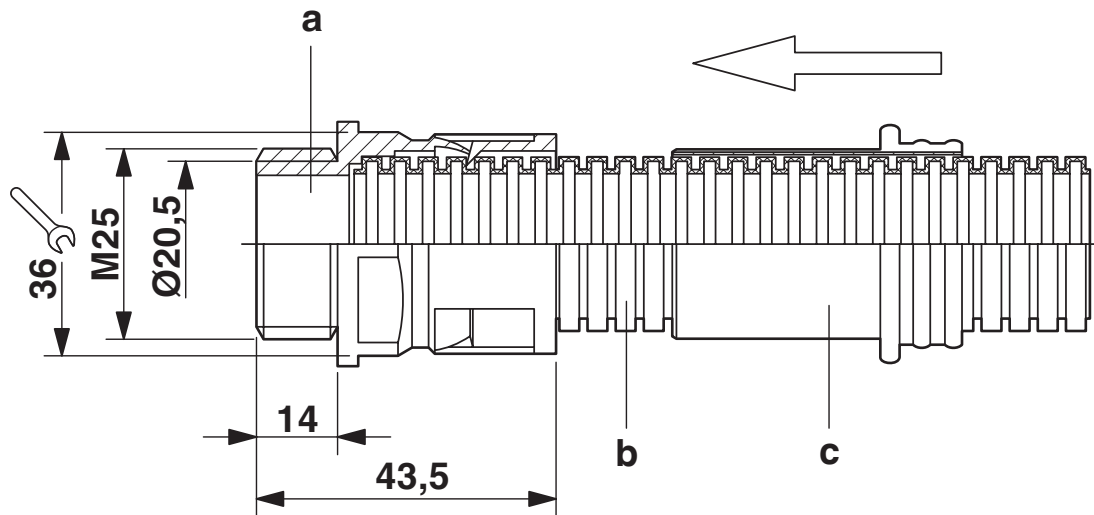
b = tube ondulé

c = bague d'ouverture

Instruction pour le montage :

Couper le tube ondulé dans la rainure pour obtenir un arrondi d'introduction. Positionner le joint plus clair (non représenté dans le dessin de montage) dans le presse-étoupe du tube ondulé au-dessous du cran d'arrêt. Enfoncer de l'extérieur le joint plus sombre (non représenté dans le dessin de montage) sur le presse-étoupe du tube ondulé. Pousser ensuite le tube ondulé à fond dans son presse-étoupe jusqu'à ce qu'il s'enclenche perceptiblement. Pour ouvrir le presse-étoupe, placer l'outil d'ouverture jaune du tube ondulé entre le cran d'arrêt et le tube, le pousser vigoureusement et retirer le tube ondulé.

Dessin coté



Instructions de montage pour le tube ondulé M25

a = presse-étoupe pour tube ondulé

b = tube ondulé

c = bague d'ouverture

Instruction pour le montage :

Couper le tube ondulé dans la rainure pour obtenir un arrondi d'introduction. Positionner le joint plus clair (non représenté dans le dessin de montage) dans le presse-étoupe du tube ondulé au-dessous du cran d'arrêt. Enfoncer de l'extérieur le joint plus sombre (non représenté dans le dessin de montage) sur le presse-étoupe du tube ondulé. Pousser ensuite le tube ondulé à fond dans son presse-étoupe jusqu'à ce qu'il s'enclenche perceptiblement. Pour ouvrir le presse-étoupe, placer l'outil d'ouverture jaune du tube ondulé entre le cran d'arrêt et le tube, le pousser vigoureusement et retirer le tube ondulé.

Conformité environnementale

EU RoHS

Conforme aux exigences de la directive RoHS

Oui, Aucun exception

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)

EFUP-E

Aucune substance dangereuse au-dessus des valeurs limites

EU REACH SVHC

Indication de substance soumise à autorisation REACH (n° CAS)

Aucun substance na un taux pondéral supérieur à 0,1 %